



UWnTEK

打造优秀的控制系统产品

优稳自动化

2016年第2期

总第11期

UWinTech Pro

UW500



《优稳自动化》免费订阅



优质稳定

——打造最优秀的控制系统产品



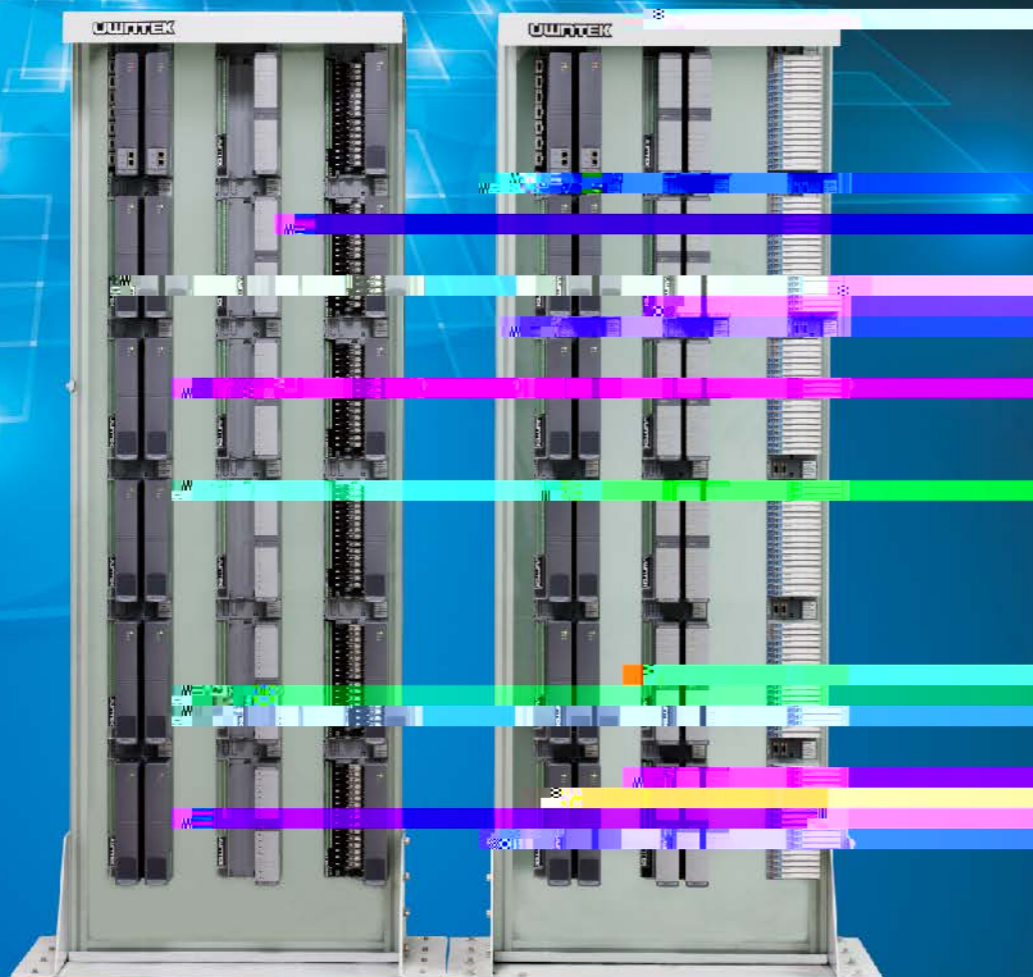
优稳自动化

0571-88371966
0571-88371967

1
310013 310030

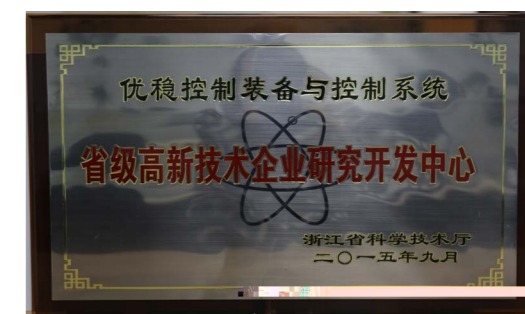
.....
uwntek@uwntek.com

03			
03		144	
04		2016	
04		47	
05			" "
05	UW500 DCS		PASS
06			
08		—DEH	
10	UWinTech Pro		---
12	UWinTech Pro		---
14			
15			
16			
17			
18	UW500		
22	UW2100		
24	UW500 DCS		
24	DCS		DCS
25	DCS		
25	UW5213		
26			
27			
29	office		
30			
32	2016	UW500	



2015	9	[2015]140		
			8	3
				200
" UWNTEK "				
	2013			2014

ISO 9001



UW500/UW600 集散控制系统技术特点:

- 全硬件冗余容错，无单点故障失效；单重化、多重化硬件冗余表决机制，切换时间5-50ms；
- 高适应性智能型模块，少类型多功能，软件选择信号类型，减少备品备件，在线校正补偿；
- 本质安全型总线IO模块系列，节省安全栅、隔离栅、安装空间与接线维护工作量；
- 全覆盖诊断与防错保护，支持外部线路诊断，支持过流、过压、反接、错接等过失保护；
- 开放式模块化结构设计，取消机笼、底板、端子板等，双面安装，节省转接电缆与机柜；
- 控制系统I/O规模12万点/域，分...
- IEC61131-3标准，FBD/LD/SFC/ST/IL多语言混合协同编程，在线调试、在线维护；
- 网络安全控制模块，支持安全控制与网络安全，实现了通信、异常检测、策略拦截等；
- C/S或B/S模式，Web访问，PC机、iPAD、iPhone、Android等智能终端可直接浏览。



144

2016	7	19		144
------	---	----	--	-----

211



2016

2016

5 11~13

2025"

2016



4.0

PLCopen

47

620

4

UW600

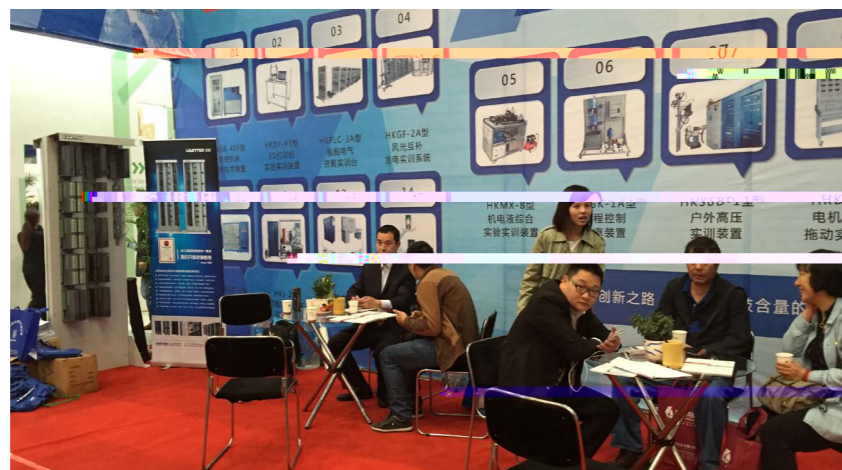
UW2100

320

() 2016

4 27 - 4 29

46



“ ”

2015

2007

2007

2009

2010

2015

2008

5

30%

2013

2014

ISO 9001:2008

2005- 2006



UW500 DCS

PASS

7 28

PASS PPS

PASS

1000

PASS

5

30

UW500 DCS

PASS

(PPS)

PASS





BlackEnergy



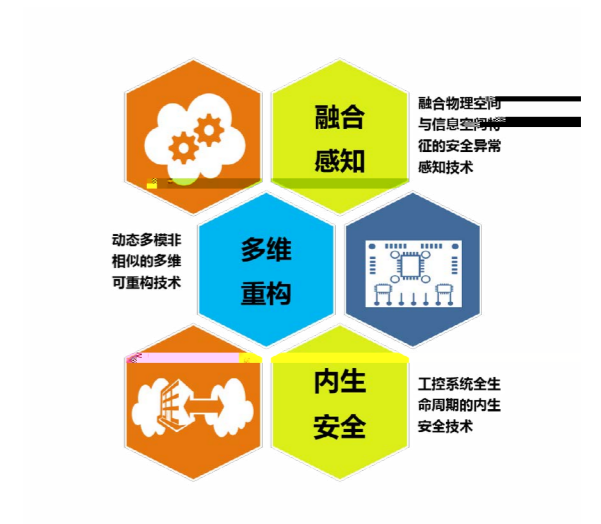
2. 1

2

1.

3

4



3.

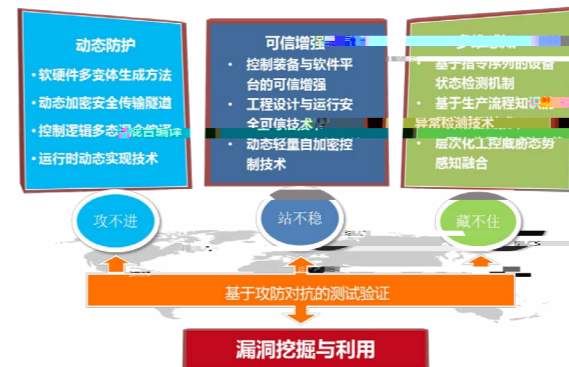
15- 20

50%

50

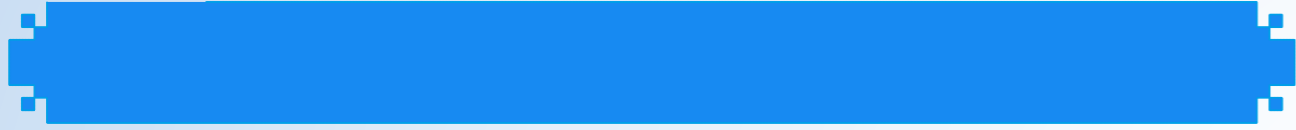
10

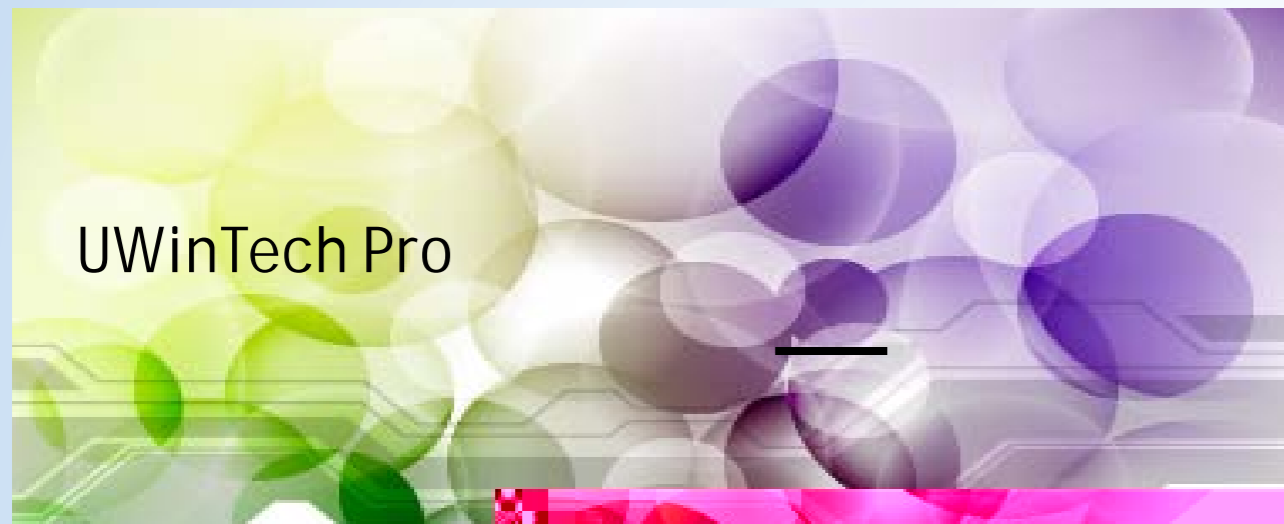
4.



5

2016YFB0800200



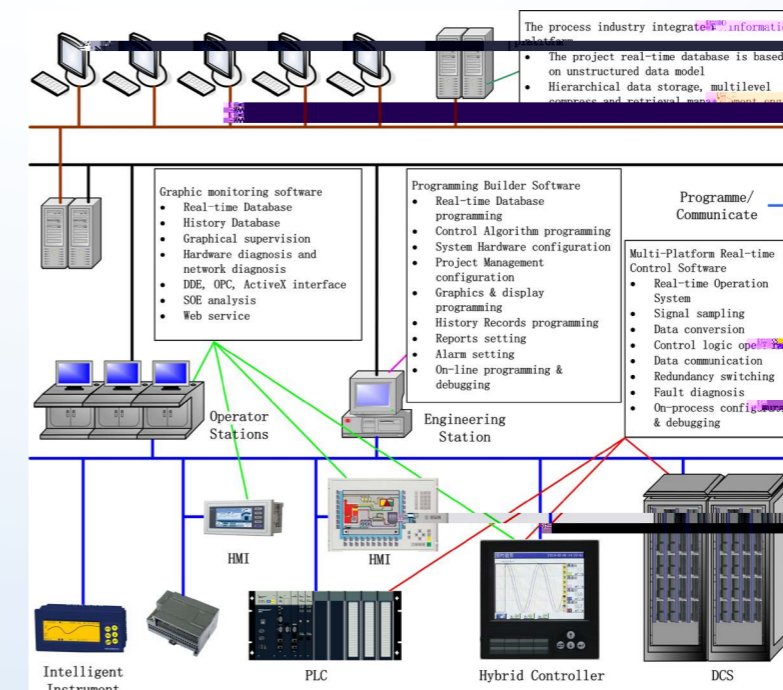


module and configuration and so on.



the software, including the configuration mode and user

configuration software, operator station Realtime monitor



fulfills different alarm requirements by setting

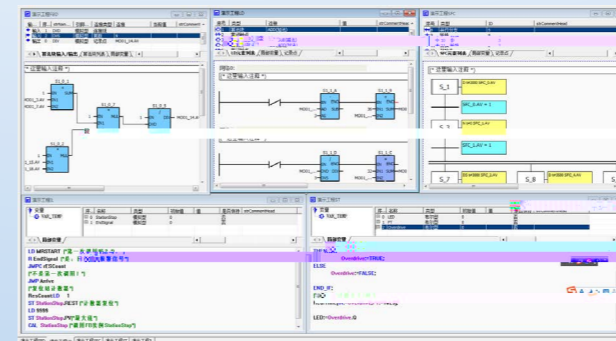
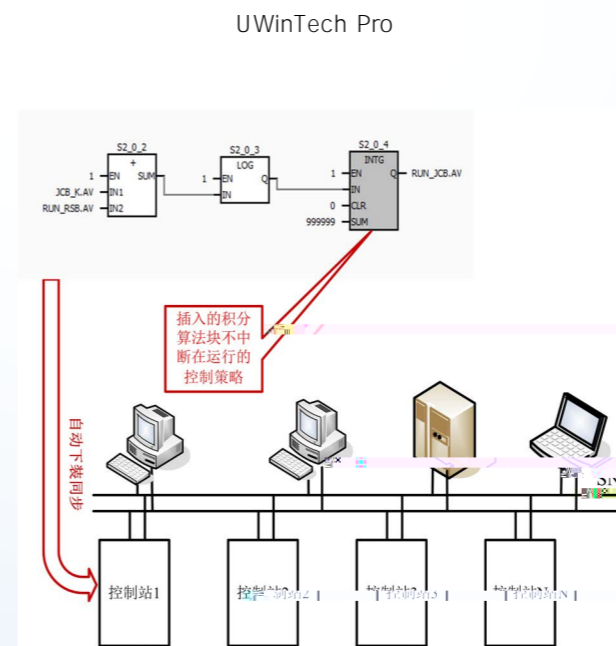
parameters, provides efficient history data inquiry interface, supports on-line adding/deleting recording Tags, high-efficient data compressing and flexible accessing;



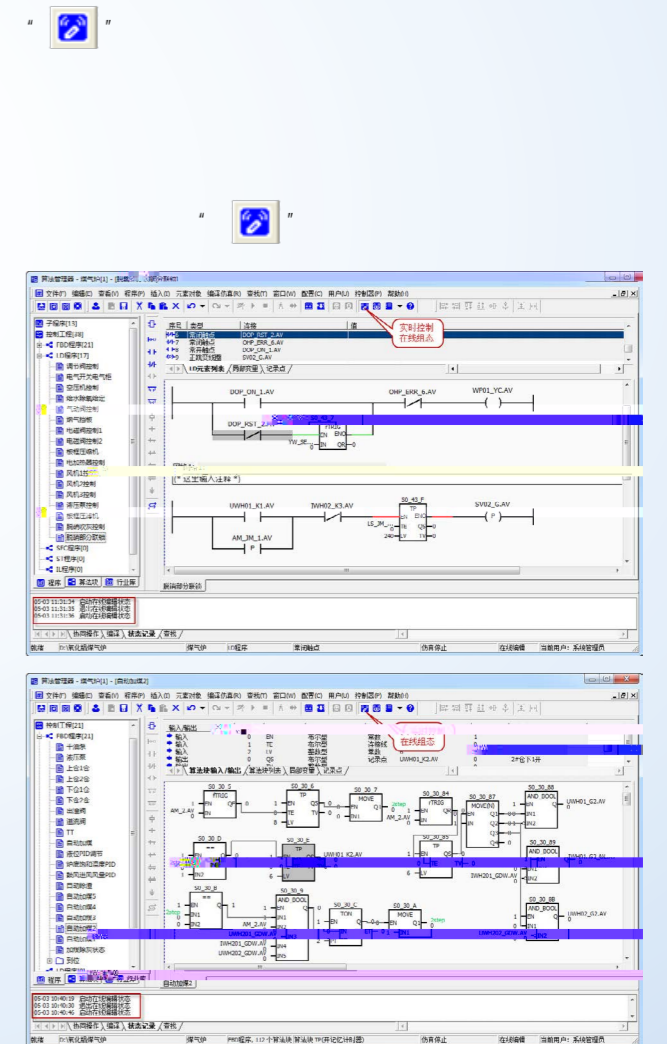
DCS
DCS
DCS
DCS

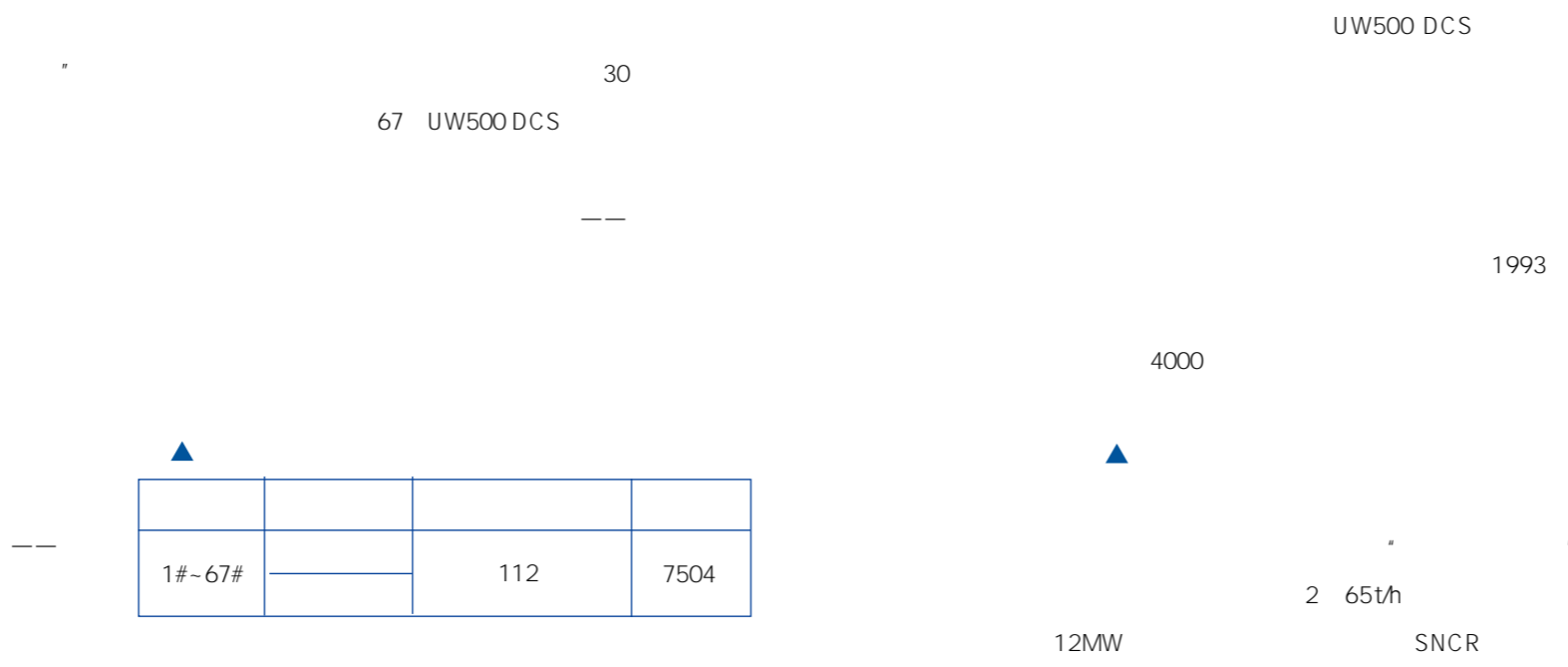
UWinTech Pro

UWintech Pro



ST SFC
FBD LD





UW500 DCS

67 UW500 DCS

30

1993

4000

12MW

2 65th

SNCR

2



1#-4#		2144	5376
5#-9#		2096	
10#-11#		992	
TSI		32	
ETS		112	

Prize of wood green energy co.ltd



1#		288	896
		208	
2#		400	

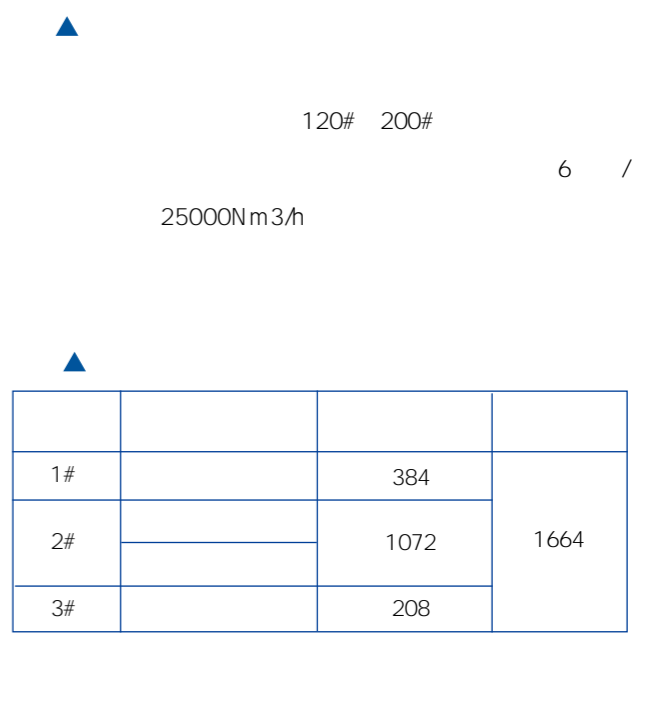
UW500 DCS

▲ UW500 DCS

■ I/O

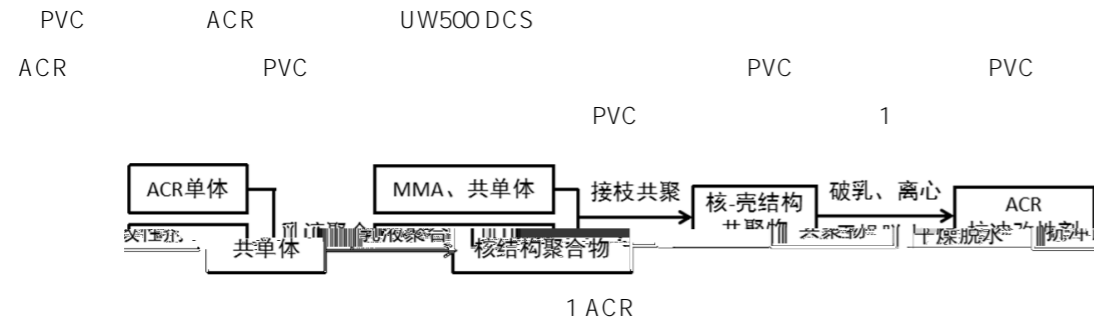
I/O

20



1#		384	1664
2#		1072	
3#		208	

UW500



- 1. ACR
- 2. 5-10
- 3. 70-80
- 4. ACR
- 5. 1.5-2h
- 6. 2-3h

等待配方运行		配方复
1. 第一次投料:		
2. 第二次投料:		
3. 第三次投料:		
4. 第四次投料:		
5. 第五次投料:		
6. 控料过程:	250 S	进入下一步;
7. 升温过程:	温度上升到 80.0	进入下一步;
8. 保温过程:	500 S	进入下一步;
9. 排水过程:	500 S	进入下一步;
10. 待反过程:	2000 S	判断 100
(待反过程前 10 S 保温, 温度 ≤ 65.0 ℃, 通蒸汽 10 S 进行保温 之后进入排水阶段, 打开排水排空阀)		
11. 开始反应过程:	20 S	进入下一步;
12. 降温过程:	2500 S	进入下一步; 100.00 ℃ 匀速下降到 75.00 ℃
当前温度:	20.00 ℃	程序设定温度: 0.00 ℃ 温控方案
13. 降温过程:	2500 S	进入下一步; 75.00 ℃ 匀速下降到 72.00 ℃
当前温度:	20.00 ℃	程序设定温度: 0.00 ℃ 温控方案
14. 降温过程:	6000 S	进入下一步; 72.00 ℃ 匀速下降到 65.00 ℃
当前温度:	20.00 ℃	程序设定温度: 0.00 ℃ 温控方案
15. 降温过程:	6000 S	进入下一步; 65.00 ℃ 匀速下降到 60.00 ℃
当前温度:	20.00 ℃	程序设定温度: 0.00 ℃ 温控方案
16. 恒反过程:	20000 S	进入下一步; 控温要求: 60.00 ℃ 温控方案
判断搅拌频率 ≤ 15.00 Hz 且 30 S 温度 ≤ 62.00 ℃		进入下一步
17. 中间过筛过程:	1140 S	进入下一步;
18. 高反过程:	8 S	进入下一步; 控温要求: 62.00 ℃
当前温度:	20.00 ℃	程序设定温度: 0.00 ℃ 温控方案
19. 中间过筛过程:	1140 S	进入下一步;
20. 放温过程:	60 S	温度上升 ≤ 55.00 ℃ 进入下一步
21. 排水过程:	400 S	进入下一步;
22. 第一次蒸汽升温过程:	温度上升 ≥ 88.00 ℃	进入下一步;
23. 等待过程:	500 S	进入下一步;
24. 第二次蒸汽升温过程:	温度上升 ≥ 90.00 ℃	进入下一步;
25. 保温过程:	4000 S	进入下一步; 温度 ≥ 92.00 ℃ 进行排水
26. 保温过程:	500 S	进入下一步; 温度 ≥ 92.00 ℃ 进行排水
27. 降温过程:	温度下降 ≤ 90.00 ℃	进入下一步;
28. 排水过程:		

2

ACR

Batch

Recipe

ACR

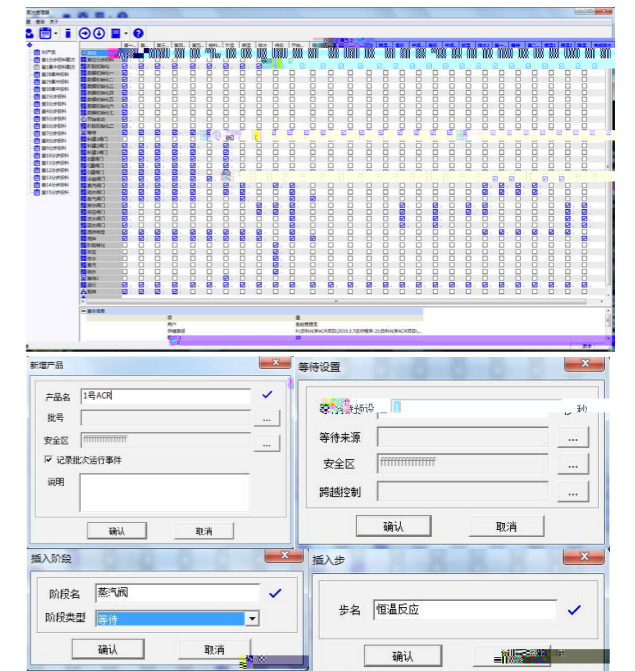
S88

UWinBatch

3

ACR

28



3

t3—
x1—
x2—

4.3 6

± 0.2-0.5

4.4 7

UW500 DCS

DCS

UW500

300

500

DCS

1W(27- 300MHz)

0.5m

100A /m(AC,DC)

6kV()

5m 1-7Hz

5m/s2(00Hz).

0.5mm 1-14Hz

DCS

PID

P

P

P

I

I

D

D

PID

DCS

DCS

)

DCS

DCS

DCS

I/O

DCS

DCS

DCS

DCS

5V

UW5213

UW5213

UW5231

UW5271 UW5272

16

" U"

8421

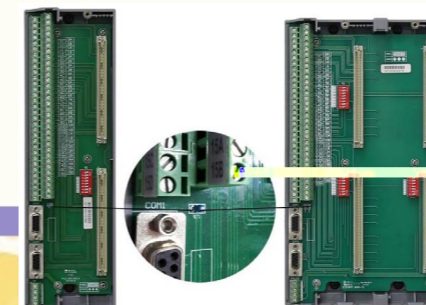
UW5213

B " + " D

" - "

CNet

V1+ V1- V2+ V2- 24V

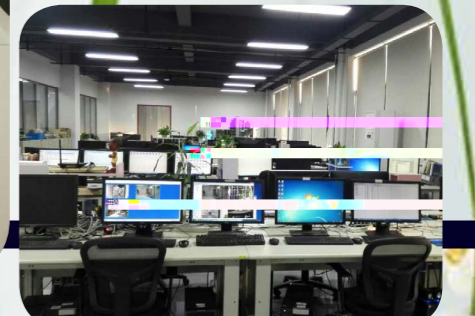
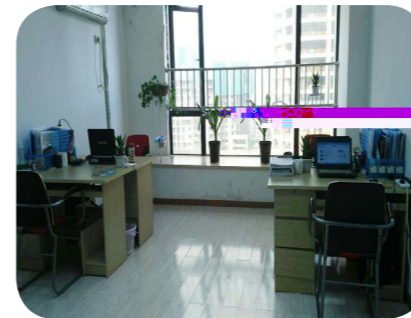




寻找最美 office

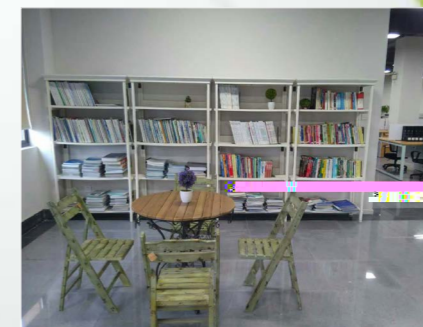
office

office



第几期活动评分结果公布

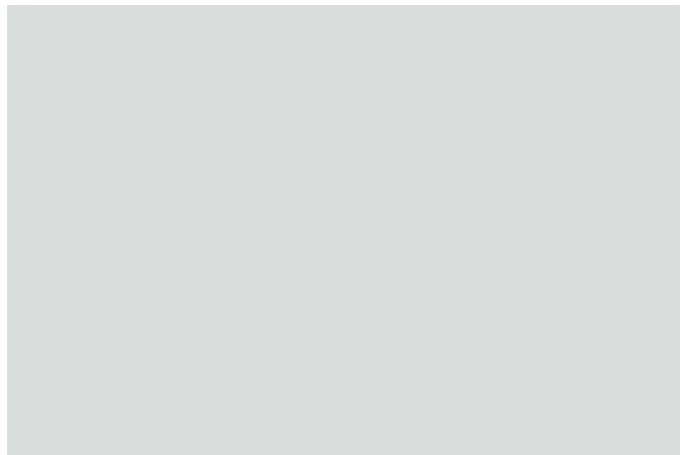
	64	
	32	
	32	
	30	



请抬起头生活



-
-
-
-
-
-
-
-
-
-



-
-
-
-
-
-
-
-
-
-



-
-
-
-
-

-
-
-
-
-

-
-
-
-
-

We are looking for a voice

-
-
-
-
-
-
-
-
-
-



Say NO!



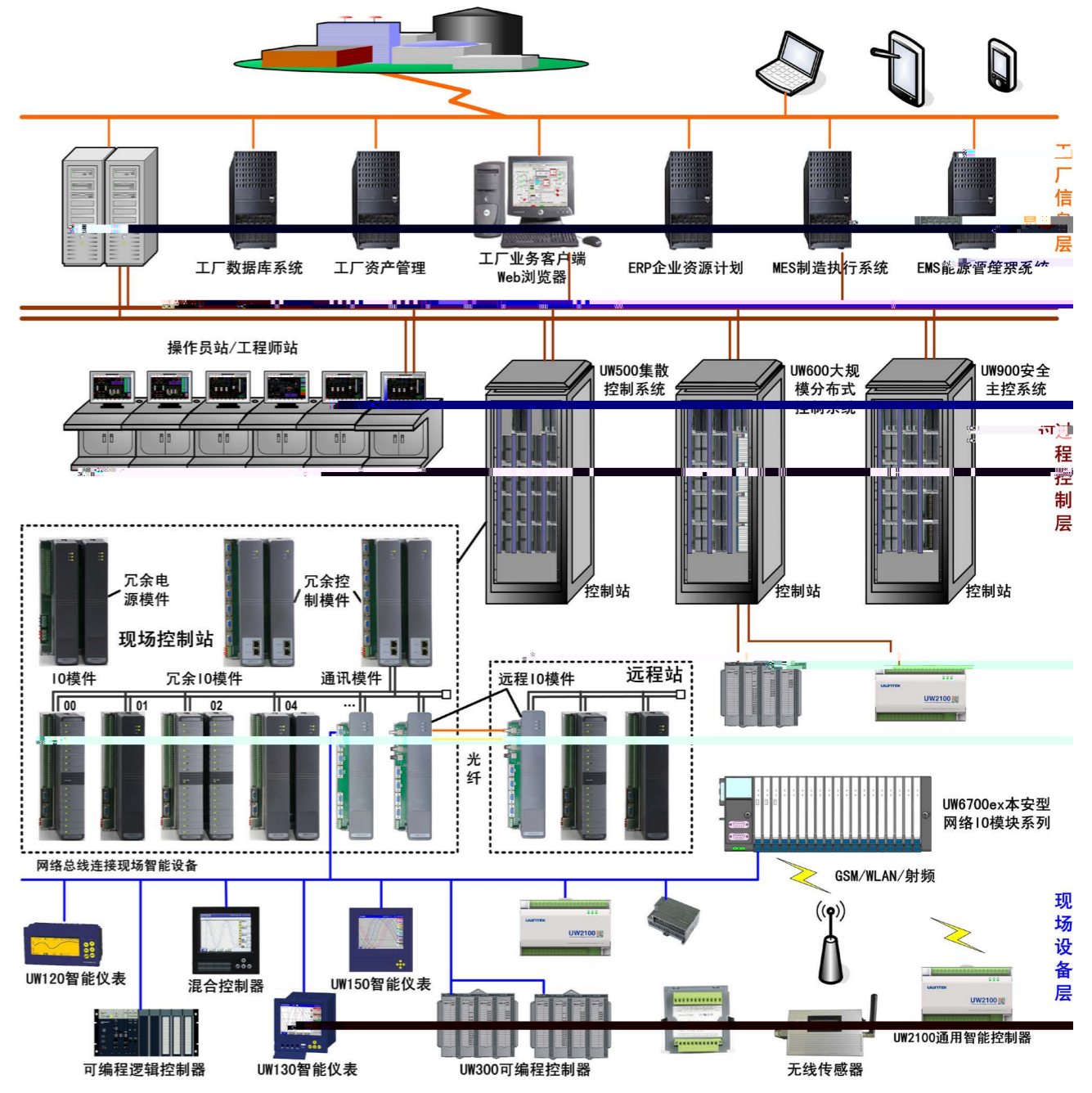
2016年《UW500集散控制系统》培训邀请函



0571- 88371950
E - mail: uwnstek@uwnstek.com

- 1 2000 / /
- 2
- 160307 2016.03.07—2016.03.11
- 160418 2016.04.18—2016.04.22
- 160613 2016.06.13—2016.06.17
- 160718 2016.07.18—2016.07.22
- 160815 2016.08.15—2016.08.19
- 160919 2016.09.19—2016.09.23
- 161107 2016.11.07—2016.11.11
- 161212 2016.12.12—2016.12.16

	5	30H
	9:00AM	17:00PM
	UW500 IO	
9 00—11 00		
13 00—17 00	UW500	
	UW500	
	UW500 I/O	
	UW500	
9 00—11 00	UW500	
13 00—17 00	UW500	
	UWinTech	
9 00—11 00		
13 00—17 00		
	UWinTech	
9 00—11 00		
13 00—17 00		
9 00—11 00		



企业综合自动化系统架构中的 UW 系列控制系统产品



《优稳自动化》杂志订阅服务

" UWTEK "

免费赠阅申请



" @ UWnTek_ "

<http://e.weibo.com/uwntek>



UWnTEK
打造优秀的控制系统产品



江大宇工自动化
国家工程研究中心

杭州优稳自动化系统有限公司

HANGZHOU UWnTEK AUTOMATION SYSTEM CO., LTD.

技术中心：浙江大学玉泉校区自动化工程中心大楼

生产基地：浙江省杭州市西湖科技园

技术支持：400-007-0089

总机：0571-88371966

传真：0571-88371967

www.uwntek.com

uwntek@uwntek.com